

# ВЫБИРАЕМ ЛЕЗВИЯ ПРАВИЛЬНО!



1.Метод крепления – определяет скорость установки/снятия ножей. Чаще всего ножи крепятся винтами, их количество от одного до четырех для ножа. Чем меньше винтов – тем быстрее смена

2.Материал. Для лезвий используется спецсталь, подвергаемая дополнительной закалке.

3.Необходимость регулировки. В зависимости от метода крепления ножа на подвижном роторе, существует несколько типов настройки зазора между лезвием и неподвижным ножом (наковальной). Это важная процедура и многие измельчители требуют настройки зазора после каждой заточки.

4.Количество режущих кромок. От этого зависит продолжительность жизни целого ножа. Их бывает 1,2 или 4 на плоских ножах, и 3 на дискообразных ножах.

5.Форма заточки. Разделяют плоскую заточку, и заточку с «пустотой» - при плоской заточке грань ножа прямая, угол по отношению к острию одинаков по всей грани. При заточке с «пустотой» угол по отношению к острию переменный – сначала более острый, с увеличением. Преимущество заточки с пустотой в том, что благодаря большому углу заточки, нож имеет и большую же проникающую способность. Негативный фактор - слабая способность сопротивлению повреждениям (более тонкий металл острия). Также разделяют криволинейную заточку острия ножа – нож может быть (в порядке возрастания проникающей силы) прямым, диагональным, круглым и геликоидальным. Геликоидальные ножи применяются лишь в промышленных измельчителях - они весьма затратные. Дискообразные ножи, также как и геликоидальные не рубят древесину, а режут ее, однако весьма просты в эксплуатации.

## ДИСКООБРАЗНЫЕ НОЖИ

ОСОБЫЙ ТИП ЛЕЗВИЙ. ВО – ПЕРВЫХ, ФОРМА ПОЗВОЛЯЕТ НЕРАВНОМЕРНО СТАЛКИВАТЬСЯ С ДРЕВЕСИНОЙ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ДРОБИЛКА НЕ РУБИТ, НО РЕЖЕТ ДРЕВЕСИНУ. ЭТО ЗНАЧИТ, ЧТО ДАЖЕ С ПЛОСКИМИ ДОСКАМИ НЕТ СНИЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. ТАКЖЕ СНИЖАЮТСЯ ТРЕБОВАНИЯ К ДВИГАТЕЛЮ И КОНСТРУКЦИИ. СНИЖАЕТСЯ ОБЩИЙ РАСХОД ТОПЛИВА, СНИЖАЕТСЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ. ВО – ВТОРЫХ, НОЖ В РАБОТЕ ИСПОЛЬЗУЕТ 30% ПОВЕРХНОСТИ – В СЛУЧАЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ, ДОСТАТОЧНО ПОВЕРНУТЬ НОЖ ЦЕЛОЙ ЧАСТЬЮ В РАБОЧУЮ СТОРОНУ. ОСОБАЯ ФОРМА И МАТЕРИАЛ ПОЗВОЛЯЮТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ НОЖ В ТЕЧЕНИЕ 700-900 МОТОЧАСОВ. В – ТРЕТЬИХ, ВВИДУ КРИВОЛИНЕЙНОЙ ФОРМЫ, НОЖ НЕ ТАК ТО ПРОСТО ПОВРЕДИТЬ: ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ «СОСКАЛЬЗЫВАЮТ» С НОЖА НЕ ТОЛЬКО ВНУТРЬ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ, НО И В СТОРОНУ. В – ЧЕТВЕРТЫХ, НОЖ КРЕПИТСЯ НА ОДНОМ ВИНТЕ, И НЕ ТРЕБУЕТ КАЛИБРОВКИ ЗАЗОРА МЕЖДУ НЕПОДВИЖНЫМ НОЖОМ. В РАЗЫ СНИЖАЕТСЯ ВРЕМЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ. В – ПЯТЫХ, ИЗ-ЗА ФОРМЫ НОЖА СНИЖАЕТСЯ ШУМ, ПРОИЗВОДИМЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕМ – УЛУЧШАЮТСЯ УСЛОВИЯ ТРУДА.



## ПЛОСКИЕ НОЖИ С ПРЯМОЙ ЗАТОЧКОЙ

ПРИМЕНЯЮТСЯ НА ПОДАВЛЯЮЩЕМ БОЛЬШИНСТВЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕЙ. ПРИ УСТАНОВКЕ НА РОТОР ПОД УГЛОМ, ТРЕБУЮТ КОРРЕКТИРОВКИ ЗАЗОРА С НЕПОДВИЖНЫМ НОЖОМ ПОСЛЕ КАЖДОЙ ЗАТОЧКИ. В СЛУЧАЕ ВСТРЕЧИ С ТВЕРДЫМ ВКЛЮЧЕНИЕМ – РУБЯТ ЕГО, ПОВРЕЖДАЯСЬ. КАК ПРАВИЛО, ПОВРЕЖДЕНИЯ ГЛУБОКИЕ, ПОСКОЛЬКУ ТВЕРДОМУ ВКЛЮЧЕНИЮ НЕТ ВОЗМОЖНОСТИ ОТСКОЧИТЬ В СТОРОНУ ОТ НОЖА. КРЕПЯТСЯ НА ДВА – ЧЕТЫРЕ ВИНТА. В СРЕДНЕМ ПЛОСКИЙ НОЖ СПОСОБЕН РАБОТАТЬ ДО 400 МОТОЧАСОВ.



## ПЛОСКИЕ НОЖИ С ПОЛОЙ ЗАТОЧКОЙ



ОТ ПЛОСКИХ НОЖЕЙ ОТЛИЧАЮТСЯ РАДИУСНОЙ ЗАТОЧКОЙ. ЭТО УВЕЛИЧИВАЕТ РУБЯЩУЮ СПОСОБНОСТЬ, ОДНАКО СНИЖАЕТ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯМ. ОДНООБРАЗНАЯ ТВЕРДАЯ ЧАСТИЦА, ПОПАВШАЯ ПОД НОЖ С ПРЯМОЙ ЗАТОЧКОЙ, И ПОД НОЖ С ПОЛОЙ ЗАТОЧКОЙ, ВО ВТОРОМ СЛУЧАЕ ПРИВЕДЕТ К ЗНАЧИТЕЛЬНО БОЛЬШИМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ ОСТРИЯ.

## ПЛОСКИЕ НОЖИ С УСИЛЕННЫМ КРАЕМ

ПЛОСКИЕ УСИЛЕННЫЕ НОЖИ. НАБОРНЫЙ НОЖ, С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ НАПАЙКОЙ – РЕДКОСТЬ В ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯХ ДРЕВЕСИНЫ. ДАННЫЙ НОЖ НЕПОДВЛАСТЕН ЗАТОЧКЕ, ОДНАКО ИМЕЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНУЮ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ – ДО 700 МОТОЧАСОВ. В СЛУЧАЕ ПОПАДАНИЯ ТВЕРДОГО ВКЛЮЧЕНИЯ – ТРЕБУЕТСЯ ЗАМЕНИТЬ ЛИШЬ ПОВРЕЖДЕННУЮ ЧАСТЬ. ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ ФАКТОР – ПРОНИКАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ У ТАКОГО НОЖА СНИЖАЕТСЯ УЖЕ ПОСЛЕ СОТНИ МОТОЧАСОВ НАРАБОТКИ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ВОЗРАСТАЮТ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИИ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ И МОЩНОСТИ ДВИГАТЕЛЯ. А БОЛЕЕ МОЩНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ И СВЕРХ НОРМЫ ЖЕСТКАЯ КОНСТРУКЦИЯ – ЭТО ИЗЛИШНЕЕ УВЕЛИЧЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.



## ПЛОСКИЕ НОЖИ С КОСОЙ ЗАТОЧКОЙ



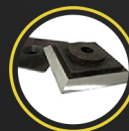
С ДИАГОНАЛЬНОЙ ЗАТОЧКОЙ НОЖИ ИЗГОТОВЛИВАЮТ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ НОЖ ПРОНИКАЛ В ДРЕВЕСИНУ НЕ РАЗОМ ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ, А ПОСТЕПЕННО. В РЕЗУЛЬТАТЕ СНИЖАЕТСЯ СОПРОТИВЛЕНИЕ РУБКЕ, УВЕЛИЧИВАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СНИЖАЮТСЯ ТРЕБОВАНИЯ К МОЩНОСТИ. СЛОЖНОСТЬЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАДАННОГО ЗАВОДОМ УГЛА ЗАТОЧКИ, ДА И ПРИМЕНЯЮТСЯ ПОДОБНЫЕ НОЖИ, ПОЖАЛУЙ, ТОЛЬКО НА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯХ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО УРОВНЯ.

## ПЛОСКИЕ НОЖИ С ПЕРЕМЕННЫМ СЕЧЕНИЕМ

СОЧЕТАЮТ ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛОСКИХ НОЖЕЙ С УВЕЛИЧЕНИЕМ РУБЯЩЕЙ СИЛЫ В СВЯЗИ С ОСОБОЙ ФОРМОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ. ПЕРЕМЕННОЕ СЕЧЕНИЕ НЕ СНИЖАЕТ СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯМ, ОДНАКО УЛУЧШАЕТ САМОЗАТЯГИВАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ В ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕ И ПРОНИКАЮЩУЮ СИЛУ РУБКИ. А ЭТО УВЕЛИЧИВАЕТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТЕХНИКИ, СНИЖАЯ ЗАТРАТЫ НА ТОПЛИВО.



## МНОГОГРАННЫЕ ПЛОСКИЕ НОЖИ



РАЗНОВИДНОСТЬ ПЛОСКИХ НОЖЕЙ, В ЧАСТИ КОЛИЧЕСТВА РЕЖУЩИХ КРОМОК. НА ОДНОМ ЛЕЗВИИ ИХ 1,2 ИЛИ 4, ПРИ ЭТОМ 4 РЕЖУЩИХ КРОМКИ – ПО БОЛЬШЕЙ ЧАСТИ МАРКЕТИНГОВЫЙ ХОД, ПОСКОЛЬКУ ТОЛЬКО 2 КРОМКИ МОГУТ БЫТЬ ПОЛНОЦЕННО ЗАТОЧЕНЫ, А 2 ДРУГИЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ТОЛЬКО БЕЗ ЗАТОЧЕК (ИНАЧЕ ПОЯВЯТСЯ ЗАЗОРЫ НА РУБЯЩЕМ ДИСКЕ, И ПРОПУСКИ В ИЗМЕЛЬЧЕНИИ ДРЕВЕСИНЫ).

## РАБОТА ДИСКООБРАЗНОГО НОЖА

ДИСКОВЫЙ НОЖ

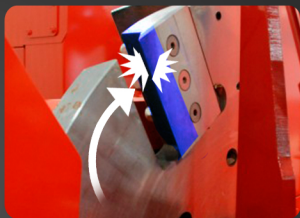


30° РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ  
В РАБОТЕ

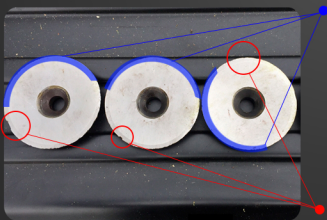
ПОВРЕЖДАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ОГИБАЮТ НОЖ

ПЛОСКИЙ НОЖ

РАБОТАЕТ ВСЯ ПЛОСКОСТЬ  
ПОВРЕЖДАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
УПИРАЮТСЯ В НОЖ



ДИСКОВЫЙ НОЖ



СЕКТОРА БЕЗ ПОВРЕЖДЕНИЯ -  
МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ В РАБОТЕ

ПОВРЕЖДЕНИЯ

ПЛОСКИЙ НОЖ

ВСЬ НОЖ ПОД ПЕРЕТОЧКУ  
ИЛИ ЗАМЕНУ

